

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

STIER EPDM Klej w sprayu jest natryskowym klejem kontaktowym specjalnie zaprojektowanym do łączenia membrany EPDM z szerokim spektrum podłoży. Oferuje on użytkownikowi szybką, niezawodną alternatywę dla tradycyjnych metod. Korzystając z kleju do EPDM w sprayu redukujesz koszty poprzez oszczędność czasu, pracy oraz uniknięciu strat materiału.

Cechy Produktu

Wysoka przytrzeźność wstępna klejenia
Zapewnia trwałe wiązanie
Wodoodporny
Niepalny
Podwyższona wytrzymałość termiczna 120°C;
Zawsze gotowy do pracy.

Dane Techniczne

Kolor: O lekkim niebieskim zabarwieniu
Zapach: Bezwonny
Ilość substancji stałych 38%-42%
Optymalna temperatura aplikacji: 16°C do 26°C
Minimalna temperatura 10°
Czas odparowania: 1 minuta (zależnie od wilgotności powietrza)
Czas otwarty: Najlepszą wydajność zapewnia złączenie ze sobą dwóch powierzchni w przeciągu godziny.
Wytrzymałość końcowa: od 24 do 48 godzin w zależności od wilgotności i temperatury otoczenia.
Klej nie jest kompatybilny z EPS, XPS oraz teflonem i materiałami z dużą ilością plastyfikatorów
Dysza: Używać standardowej dszy 6501,
Dostępne opakowania: 500ml, 22l.

Czyszczenie:

Użyć STIER CLR do usuwania kleju lub innych rozpuszczalników naftowych.

STIER S.C.
Ul.Śląska 96
66-400 Gorzów Wlkp.
Telefon: +48 664 152 722
E-mail: biuro@stier.com.pl
www.stier.com.pl

Sposób użycia:

1. Klejone powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od kurzu, tłuszczu oraz ostrych krawędzi i przedmiotów.
2. Stosując aerozol trzymaj go pod kątem 70° względem powierzchni.
Stosując pistolet natryskowy trzymaj go pod kątem 90° względem powierzchni.
Odległość dyszy od podłoża należy dobrać zgodnie z pożądaną szerokością strumienia, zazwyczaj od 10 do 20 cm.
Dysza pistoletu zawsze powinny być czyste. Zaleca się posiadać zapasowej dyszy.
Nakładaj jednolitą warstwę kleju zapewniając 100% pokrycia.
Zwróć szczególną uwagę na krawędzie.
Nie dopuść do kałuż, mogą spowodować uwężenie gazu i powstawanie baniek.
Wysoka zawartość cząstek stałych zapewnia znakomitą siłę wiązania nawet w przypadku pojedynczej warstwy.
Nałożenie drugiej warstwy na obie powierzchnie zdecydowanie zwiększa siłę wiązania.
4. Na porowatych powierzchniach może być konieczne zastosowanie drugiej warstwy.
Jeśli druga warstwa kleju jest konieczna zawsze zachowaj odstęp czasu przed nałożeniem ponownej warstwy.
5. Należy pamiętać iż jest to klej kontaktowy i proces klejenia zachodzi między dwoma warstwami kleju. W związku z czym należy zapewnić odpowiednią ilość kleju oraz właściwy docisk.
6. Pozwól klejowi odparować, chroniąc go w trakcie przed zanieczyszczeniem. Klej jest gotowy gdy podczas dotyku wydaje się suchy i nie przenosi się na palce.
W normalnych warunkach czas odparowania trwa od 1 do 3 minut, jednak wysoka wilgotność lub niska temperatura wydłuża ten czas.
7. Użyj wałka aby uzyskać jednakową siłę docisku na całej klejonej powierzchni.
9. Pełną siłę wiązania klej osiąga od 24 do 48 godzin. Czas ten jest uzależniony od wilgotności oraz temperatury otoczenia.
10. W trakcie stosowania nigdy nie odłączaj pistoletu, kiedy znajduje się pod ciśnieniem. Nigdy nie zamykaj zaworu raz otwartego kanistra. Nie odłączaj węża wraz z pistoletem od pustego kanistra dopóki nie będzie on gotowy do ponownego podłączenia.
Po odłączeniu węża skieruj zawór kanistra w dół i ponownie delikatnie otwórz zawór w celu wypuszczenia pozostałości kleju i gazu. Następnie usuń zawór bezpieczeństwa przebijając nieiskraczącym narzędziem.
Tak przygotowany kanister można poddać recyklingowi.

Magazynowanie:

Produkt magazynować w suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach, unikać przechowywania w temperaturze poniżej 0°C oraz powyżej 49°C. Pojemniki zabezpieczyć przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i źródłem ciepła. Przechowywać z dala od źródeł zapłonu.

Dla uzyskania optymalnych rezultatów pracy staraj się przechowywać pojemniki powyżej 18°C ale nie mniej niż 10°C. Podczas pracy trzymaj kanister z dala od podłogi betonowej.

Uwagi

Celowe użycie niezgodne z przeznaczeniem może być szkodliwe lub niebezpieczne.

Nasze karty techniczne oraz inne publikacje powstały na podstawie aktualnie dostępnych danych charakteryzujących produkt oraz doświadczenie i wiedzę posiadaną w tym zakresie przez producenta. Należy je traktować jako pomoc w prawidłowym stosowaniu oraz składowaniu produktu. Nie zwalnia to użytkownika od odpowiedzialności za niewłaściwe wykorzystanie powyższych informacji oraz z przestrzegania wszystkich norm prawnych obowiązujących w tej dziedzinie.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. Zaleca się przeprowadzenie testu na wszystkich nowych materiałach, aby określić przydatność klejów do konkretnego zastosowania.

STIER S.C.

Ul.Śląska 96

66-400 Gorzów Wlkp.

Telefon: +48 664 152 722

E-mail: biuro@stier.com.pl

www.stier.com.pl